

**CERTIFICATO DI CONFORMITA'
DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA**

N. 1982 - CPR - 1212

In conformità al Regolamento 305/2011/EU del Parlamento Europeo e del Consiglio del 09 Marzo 2011 (Regolamento prodotti da costruzioni o CPR), questo certificato si applica ai prodotti da costruzione:

**PRODOTTI PREFABBRICATI DI CALCESTRUZZO:
ELEMENTI NERVATI PER SOLAI, ELEMENTI STRUTTURALI LINEARI
ELEMENTI SPECIALI PER COPERTURE**

come elencati nella/e pagina/e successiva/e di questo certificato,
fabbricati da:

PREMAC PREFABBRICATI S.r.l.
Via Romana, 58
52100 Arezzo (AR)
e-mail: info@premacweb.com
sito internet: www.premacweb.com

nello stabilimento di produzione:

Via del Commercio, 6/8
05023 Baschi (TR)
Tel.: 0744 956003 Fax: 0744 956282

Questo certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione e la verifica della costanza della prestazione descritte nell'allegato ZA delle norme:

EN 13224:2011
EN 13225:2013
EN 13693:2004+A1:2009

nell'ambito del sistema 2+ sono applicati e che

il controllo della produzione in fabbrica è valutato conforme ai requisiti applicabili.

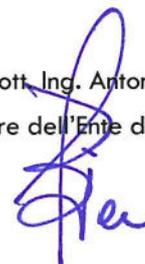
Questo certificato è stato emesso per la prima volta il 12.07.2018 e resterà valido fino a quando la norma armonizzata, il prodotto da costruzione, i metodi AVCP e le condizioni di fabbricazione nello stabilimento non verranno modificati in modo significativo, a meno che non venga sospeso o ritirato da ABICert S.a.s.

Prima Emissione
12.07.2018

Emissione Corrente
26.09.2024

Revisione
04

Dott. Ing. Antonio Bianco
Direttore dell'Ente di Certificazione

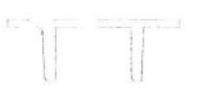


MD. CERT-CE-M100-2+ ED.00 REV.01 del 15.07.2024



**CERTIFICATO DI CONFORMITA'
DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA**

N. 1982 - CPR - 1212

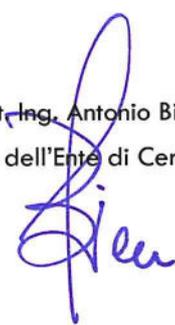
EN 13224										
NOME disegno schematico sezione	Metodo	BASE Min/Max/Passo	ALTEZZA Min/Max/Passo	LUNGHEZZA Min/Max/Passo	Calcestruzzo: Resistenza a compressione	Acciaio per armature: Resistenza a trazione	Acciaio per armature: Tensione di snervamento	Acciaio da precompressione: Tensione caratteristica al carico massimo	Acciaio da precompressione: Tensione caratteristica all' 1 % di deformazione totale	Prestazioni dichiarate
SOLAIO TEGOLO TT 	3	Min: 150 cm Max: 250 cm Passo: 5 cm	Min: 40 cm Max: 85 cm Passo: 15 cm	Min: 300 cm Max: 1800 cm Passo: 5 cm	Rck: 55 N/mm ²	ftk: 540 N/mm ²	fyk : 450 N/mm ²	f _{ptk} : 1860 N/mm ²	f _{p(1)k} : 1670 N/mm ²	
TEGOLO NERVATO 	3	Min: 50 cm Max: 200 cm Passo: 1 cm	Min: 10 cm Max: 12 cm Passo: -	Min: 100 cm Max: 455 cm Passo: -	Rck: 40 N/mm ²	ftk: 540 N/mm ²	fyk : 450 N/mm ²	f _{ptk} : N/mm ²	f _{p(1)k} : N/mm ²	

Prima Emissione
12.07.2018

Emissione Corrente
26.09.2024

Revisione
04

Dott. Ing. Antonio Bianco
Direttore dell'Ente di Certificazione

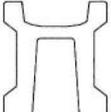
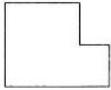


MD, CERT-CE-M100-2+ ED.00 REV.01 del 15.07.2024



CERTIFICATO DI CONFORMITA' DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA

N. 1982 - CPR - 1212

EN 13225										
NOME disegno schematico sezione	Metodo	BASE Min/Max/Passo	ALTEZZA Min/Max/Passo	LUNGHEZZA Min/Max/Passo	Calcestruzzo: Resistenza a compressione	Acciaio per armature: Resistenza a trazione	Acciaio per armature: Tensione di snervamento	Acciaio da precompressione: Tensione caratteristica al carico massimo	Acciaio da precompressione: Tensione caratteristica all' 1 % di deformazione totale	Prestazioni dichiarate
TRAVE LINEARE RETTANGOLARE 	3	Min: 50 cm Max: 100 cm Passo: Var.	Min: 65 cm Max: 130 cm Passo: Var.	Min: 100 cm Max: 1100 cm Passo: Var.	Rck: 55 N/mm ²	ftk: 540 N/mm ²	fyk : 450 N/mm ²	f _{ptk} : 1860 N/mm ²	f _{p(1)k} : 1670 N/mm ²	
TRAVE LINEARE H 	3	Min: 50 cm Max: 50 cm Passo: -	Min: 85 cm Max: 110 cm Passo: 5 cm	Min: 100 cm Max: 1500 cm Passo: 5 cm	Rck: 55 N/mm ²	ftk: 540 N/mm ²	fyk : 450 N/mm ²	f _{ptk} : 1860 N/mm ²	f _{p(1)k} : 1670 N/mm ²	
TRAVE LINEARE TRAVE SOLAIO L 	3	Min: 70 cm Max: 120 cm Passo: 5 cm	Min: 65 cm Max: 130 cm Passo: 5 cm	Min: 100 cm Max: 1100 cm Passo: 5 cm	Rck: 55 N/mm ²	ftk: 540 N/mm ²	fyk : 450 N/mm ²	f _{ptk} : 1860 N/mm ²	f _{p(1)k} : 1670 N/mm ²	
TRAVE LINEARE TRAVE SOLAIO T ROVESCIA 	3	Min: 90 cm Max: 140 cm Passo: 5 cm	Min: 65 cm Max: 130 cm Passo: 5 cm	Min: 100 cm Max: 1100 cm Passo: 5 cm	Rck: 55 N/mm ²	ftk: 540 N/mm ²	fyk : 450 N/mm ²	f _{ptk} : 1860 N/mm ²	f _{p(1)k} : 1670 N/mm ²	
PILASTRO 	3	Min: 50 cm Max: 120 cm Passo: 5 cm	Min: 50 cm Max: 120 cm Passo: 5 cm	Min: 300 cm Max: 1800 cm Passo: 5 cm	Rck: 55 N/mm ²	ftk: 540 N/mm ²	fyk : 450 N/mm ²	f _{ptk} : 1860 N/mm ²	f _{p(1)k} : 1670 N/mm ²	

Prima Emissione
12.07.2018

Emissione Corrente
26.09.2024

Revisione
04

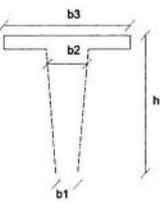
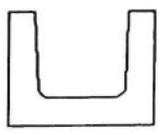
Dott. Ing. Antonio Bianco
Direttore dell'Ente di Certificazione

MD, CERT-CE-M100-2+ ED.00 REV.01 del 15.07.2024



CERTIFICATO DI CONFORMITA' DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA

N. 1982 - CPR - 1212

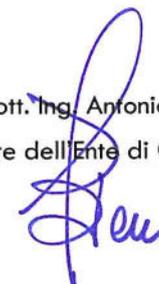
EN 13225										
NOME disegno schematico sezione	Metodo	BASE Min/Max/Passo	ALTEZZA Min/Max/Passo	LUNGHEZZA Min/Max/Passo	Calcestruzzo: Resistenza a compressione	Acciaio per armature: Resistenza a trazione	Acciaio per armature: Tensione di snervamento	Acciaio da precompressione: Tensione caratteristica al carico massimo	Acciaio da precompressione: Tensione caratteristica all' 1 % di deformazione totale	Prestazioni dichiarate
ARCARECCIO 	3	Min: b1 16 cm b2 19,5 cm b3 19,5 cm Max: b1 16 cm b2 19,5 cm b3 100 cm Passo: b3 1 cm	Min: 40 cm Max: 105 cm Passo: 5 cm	Min: 5,00 ml Max: 25,00 ml Passo: 1 cm	Rck: 55 N/mm ²	f _{tk} : 540 N/mm ²	f _{yk} : 450 N/mm ²	f _{ptk} : 1860 N/mm ²	f _{p(1)k} : 1670 N/mm ²	
TRAVE LINEARE U 	3	Min: 70 cm Max: 100 cm Passo: -	Min: 70 cm Max: 150 cm Passo: -	Min: 100 cm Max: 2000 cm Passo: 1 cm	Rck: 55 N/mm ²	f _{tk} : 540 N/mm ²	f _{yk} : 450 N/mm ²	f _{ptk} : 1860 N/mm ²	f _{p(1)k} : 1670 N/mm ²	

Prima Emissione
12.07.2018

Emissione Corrente
26.09.2024

Revisione
04

Dott. Ing. Antonio Bianco
Direttore dell'Ente di Certificazione

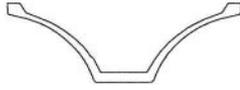


MD, CERT-CE-M100-2+ ED.00 REV.01 del 15.07.2024



CERTIFICATO DI CONFORMITA' DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA

N. 1982 - CPR - 1212

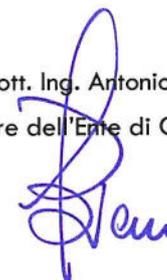
EN 13693										
NOME disegno schematico sezione	Metodo	BASE Min/Max/Passo	ALTEZZA Min/Max/Passo	LUNGHEZZA Min/Max/Passo	Calcestruzzo: Resistenza a compressione	Acciaio per armature: Resistenza a trazione	Acciaio per armature: Tensione di snervamento	Acciaio da precompressione: Tensione caratteristica al carico massimo	Acciaio da precompressione: Tensione caratteristica all' 1 % di deformazione totale	Prestazioni dichiarate
TRAVE LINEARE PLANET 	3	Min: 80 cm Max: 80 cm Passo: -	Min: 85 cm Max: 100 cm Passo: 15 cm	Min: 100 cm Max: 2500 cm Passo: 5 cm	Rck: 55 N/mm ²	ftk: 540 N/mm ²	f _{yk} : 450 N/mm ²	f _{ptk} : 1860 N/mm ²	f _{p(1)k} : 1670 N/mm ²	
TEGOLO GALAXY 	3	Min: 65 cm Max: 249 cm Passo: -	Min: --- Max: 85 cm Passo: -	Min: 800 cm Max: 2100 cm Passo: -	Rck: 55 N/mm ²	f _{tk} : 540 N/mm ²	f _{yk} : 450 N/mm ²	f _{ptk} : 1860 N/mm ²	f _{p(1)k} : 1670 N/mm ²	

Prima Emissione
12.07.2018

Emissione Corrente
26.09.2024

Revisione
04

Dott. Ing. Antonio Bianco
Direttore dell'Ente di Certificazione



MD, CERT-CE-M100-2+ ED.00 REV.01 del 15.07.2024

